



## Formdrill Test results

Thread size	Wall thickness in mm	DIN Weld nuts Pull out force in N	Formdrill Results Pull out force in N	Torque in Nm	Class
M4	1.0	5.250	5.250	5.0	6
M4	2.0	8.750	8.280	9.0	8
M5	1.0	8.500	9.550	8.0	6
M5	1.5	11.400	12.250	11.0	8
M5	2.0	14.200	14.940	13.0	10
M6	1.5	12.000	13.400	16.0	6
M6	2.0	16.000	17.350	20.0	8
M6	3.0	24.000	+24.000	26.0	12
M8	2.0	22.000	26.000	28.0	8
M8	3.0	36.500	40.000	51.0	10
M8	4.0	43.000	+45.000	65.0	12
M10	3.0	46.000	51.700	64.0	8
M10	4.0	69.500	69.800	96.0	12
M12	3.0	50.500	66.000	134.0	6
M12	4.0	84.000	86.800	161.0	10
M12	5.0	84.000	97.000	267.0	10
M16	3.0	94.000	94.220	-	6
M16	4.0	94.000	107.300	-	6
M16	5.0	126.000	134.400	-	8
M20	3.0	122.000	136.000	-	5
M20	4.0	147.000	151.800	-	6
M20	5.0	196.000	+200.000	-	8